Refrattari
Generali
Veneto
s.r.l.

Settore Industria

Catalogo Prodotti

REFRATTARI GENERALI VENETO s.r.l.



nata nel 2008, per la volontà di alcuni imprenditori, già operanti nel campo della fornitura di materiale refrattario (Refrattari Generali di Milano), della posa in opera (C.re.f.in) e dello studio dei rivestimenti, onde essere presenti più massicciamente nel triveneto.

Tale società, opera da una sede a Villanova di Camposampiero (PD), su un terreno di 5000 mq. scoperti e un magazzino di 1600 mq. dove vengono stoccati per pronta consegna, materiali refrattari cotti (rettangoli, cunei, coltelli, doppi cunei,, isolanti, alluminosi, alto alluminosi, etc.), materiali informi (gettate, plastici, intonaci, gettate isolanti), fibre ceramiche, ecologiche e molti altri prodotti, delle prime case mondiali di prodotti refrattari (Thermal Ceramics - RHI - Vesuvius - Refrasil - P.c.o PL - Gorka Cement PL - Peril isolanti CZ - Techno Physik vermiculite D - e molti altri). Fra i soci fondatori si annoverano società di montaggi refrattari fra le più conosciute, C.re.f.in. di Spinea (VE), R.G.S. di Nerviano (MI), e siamo a Vs. disposizione per l'eventuale installazione di materiale refrattario con ns. squadre di personale specializzato nella posa in opera.

All'interno dell'azienda e delle consociate sono operativi vari uffici tecnici a vostra completa disposizione per illustrarVi le proposte tecnico-commerciali di fattibilità di vari rivestimenti e indirizzarVi sui materiali più adatti alle Vostre esigenze.

Morgan ThermalCeramics

RHI www.rhi-ag.com

VESUVIUS

REFRASIL S.R.O.

PCO ŻARÓW SA

TECHNO PHYSIK ENGINEERING GmbH

Settori di competenza:

Coibentazione termica



Trattamento Termico



Fucinatura

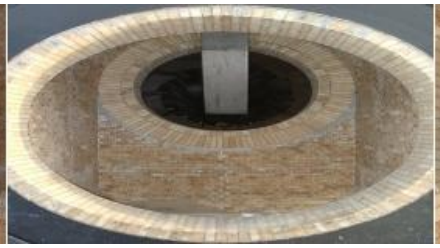


Forgiatura



Energia e incenerimento







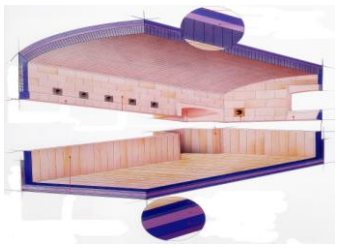
Fonderia



Ceramica e Laterizio

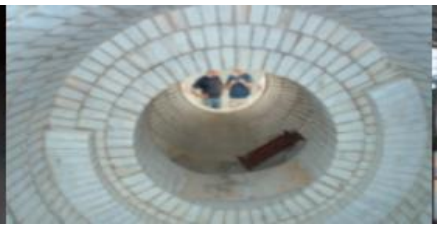


Vetreria artistica



Petrolchimico







S U P E R W O O L P L U S 1 2 0 0 ° C

S U P E R W O O L H T 1 3 0 0 ° C



I materassini Superwool sono ottenuti partendo da fibre lunghe Superwool e sono disponibili in una vasta gamma di densità e spessori. Hanno notevoli proprietà d'isolamento ad alta temperatura, un'ottima stabilità termica, e conservano una struttura fibrosa morbida fino alla loro temperatura di classificazione. I materassini Superwool Plus sono agugliati sui due lati e presentano una eccellente resistenza alla trazione sia prima che dopo il riscaldamento. Non contengono leganti nè lubrificanti per cui non emettono fumi o odori durante la salita in temperatura. Flessibili, facili da tagliare e da installare, sono disponibili in vari spessori e densità. I materassini Superwool sono adatti per applicazioni industriali a media ed alta temperatura.

Morgan ThermalCeramics Superwool®

ANALISI CHIMICA

SUPERWOOL PLUS	*CaO 26-32 %*	*SiO_2 62-68 %*	*MgO 3-7 %*
SUPERWOOL HT	*CaO + MgO 18-25 %*	*SiO_2 70-80 %*	

PROPRIETA' FISICHE

Temperatura limite di esercizio (°C)	*PLUS 1200 ° C* *HT 1300°C*
Peso volume (kg/dm³)	*64 – 80 – 96 – 128 – 160*
Spessori (mm)	*6 – 10 – 13 – 19 – 25 – 38 – 50*

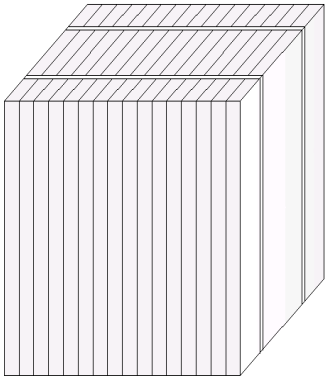
MATERASSINI CERAMICI

CERABLANKET 1260 °C

CERACHEMBLANKET 1425 °C



Modulo





I materassini cerablanket e cerachem sono ottenuti partendo da fibre lunghe e sono disponibili in una vasta gamma di densità e spessori. Hanno notevoli proprietà d'isolamento ad alta temperatura, un'ottima stabilità termica, e conservano una struttura fibrosa morbida fino alla loro temperatura di classificazione. I materassini ceramici sono agugliati sui due lati e presentano una eccellente resistenza alla trazione sia prima che dopo il riscaldamento. Non contengono leganti nè lubrificanti per cui non emettono fumi o odori durante la salita in temperatura. Flessibili, facili da tagliare e da installare, sono disponibili in vari spessori e densità. I materassini ceramici sono adatti per applicazioni industriali ad alta temperatura.

ANALISI CHIMICA

CERABLANKET	*AL_2O_3 44%*	*SiO_2 56%*	
CERACHEMBLANKET	*AL_2O_3 35%*	*SiO_2 50 %*	*ZrO_2 15%*

PROPRIETA' FISICHE

Temperatura limite di esercizio (°C)	*CERABLANKET 1260 ° C* *CERACHEM 1425°C*
Peso volume (kg/dm³)	*96 – 128 – 160*
Spessori (mm)	*13 – 25 – 50*

Morgan ThermalCeramics

MATTONI, COLTELLI E CUNEI ISOLANTI JM

Morgan Thermal Ceramics produce una gamma completa di mattoni isolanti con temperatura di classificazione da 1260°C a 1760°C. Ciascun tipo è formulato per soddisfare specifiche esigenze termo-fisiche. I mattoni JM sono prodotti con caolini di elevate purezza, con aggiunta di allumina per i tipi resistenti alle temperature più elevate. Un riempitivo organico a granulometria controllata, che brucia durante la cottura, permette di ottenere una struttura porosa uniforme. Ciascun mattone è rettificato con precisione sulle sei facce dopo la cottura.



MATTONI DEFERIZZATI

JM		23	26	28	30	32
Temperatura °C		1260	1430	1540	1650	1760
Peso Kg/m³		480	800	890	1020	1250
Al_2O_3	%	37.0	58.0	67.1	73.4	77.0
SiO_2	%	44.4	39.1	31.0	25.1	21.5
Fe_2O_3	%	0.7	0.7	0.6	0.5	0.3
TiO_2	%	1.2	0.1	0.1	0.1	Tr
CaO	%	15.2	0.1	0.1	Tr	Tr
MgO	%	0.3	0.2	0.1	Tr	0.1
$Na_2O + K_2O$	%	1.1	1.7	0.9	0.9	0.9



ISOLMOS 450 (ROSSI)

Mattone isolante leggero altamente poroso, non indicato per un contatto diretto con la fiamma, ma per garantire un alto livello di isolamento e pertanto da impiegarsi in seconda muratura.

ANALISI CHIMICA

Al_2O_3 15 %	SiO_2 60 %	Fe_2O_3 4 %

PROPRIETA' FISICHE

Peso volumetrico (Kg/m³)	400 - 450
Resistenza alla compressione a freddo (Kg/cm²)	10 -12
Temperatura limite (°C)	900

MATTONI, COLTELLI E CUNEI REFRATTARI

ST 40	ALU 60	ALU 80
42 – 44 %	60 %	80 %







Mattone refrattario pressato a secco, a bassa porosità ed alto tenore di allumina.

ANALISI CHIMICA

ST40	Al_2O_3 40 %	SiO_2 57 %	Fe_2O_3 2 %
ALU60	Al_2O_3 60 %	SiO_2 37 %	Fe_2O_3 1,2 %
ALU80	Al_2O_3 82 %	SiO_2 11 %	Fe_2O_3 1,5 %

CEMENTO PLASTICO BLAKITE

È una malta di elevata refrattarietà che possiede ottime proprietà di ritenzione di acqua. È stata formulata in modo particolare per la posa in opera di mattoni refrattari e isolanti, ma può essere anche impiegata per la muratura di mattoni refrattari densi silico-alluminosi e ad alto tenore di allumina. Ha colore grigio scuro. Consigliata per applicazioni fino a 1650°C. Viene fornita nella consistenza idonea per sigillature o per applicazione a cazzuola. Per ottenere una consistenza tale da consentire l'immersione, aggiungere circa il 5% di acqua (in peso) alla Blakite come fornita. La malta Blakite si presta bene come unico cementante in impianti ove siano impiegati mattoni isolanti e mattoni refrattari densi.



S U P E R W O O L B L O K 8 0 0 - 1 0 0 0 - 1 1 0 0

S U P E R W O O L B O A R D 8 5 - L T I – H T – H T W B

Le lastre Superwool Plus Board sono prodotte con fibra Superwool , con materiali refrattari e con leganti organici ed inorganici. Lastre rigide a base di fibra isolante per alta temperatura.
Le lastre essendo a basso spessore, possono essere facilmente tagliate con un seghetto o una taglierina per adattarle perfettamente alla forma desiderata.
Molto resistenti agli sbalzi termici, questi pannelli possono sopportare senza danno brusche variazioni di temperatura. Hanno un basso accumulo termico.
Hanno una bassa conducibilità termica. Non rientra in nessuna classificazione sulle sostanze cancerogene.

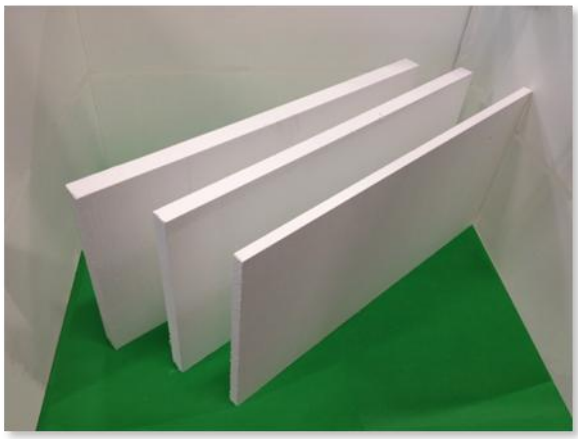


Spessori (mm)	*secondo tipologia – vedi scheda tecnica*	*6 – 10 – 13 – 20 – 25 – 40 – 50*

S I L I C A T O D I C A L C I O

La lastra in silicato di calcio combina un'elevata capacità isolante a leggerezza e rigidità estreme che la rendono indicata per la realizzazione di strutture robuste.

Indeformabile, facilmente lavorabile.



ANALISI CHIMICA

CaO 45 %	*Al_2O_3 0,2 %*	*Fe_2O_3 0,2 %*

PROPRIETA' FISICHE

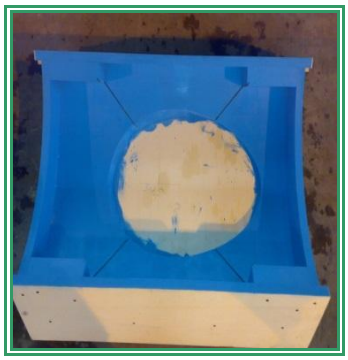
Temperatura limite di esercizio (°C)	*1000*
Peso volume (kg/dm^3)	*245*
Spessori (mm)	*25 – 30 – 40 – 50 – 60*

C A L C E T R U Z Z I R E F R A T T A R I T I S S O T R O P I C I V I B R A T I

T H E R M A L T R I M O R **R H I D I D U R I T**

V I B R O T E K **s t a m p o i n l e g n o** **M 6 0 - B 8 3**



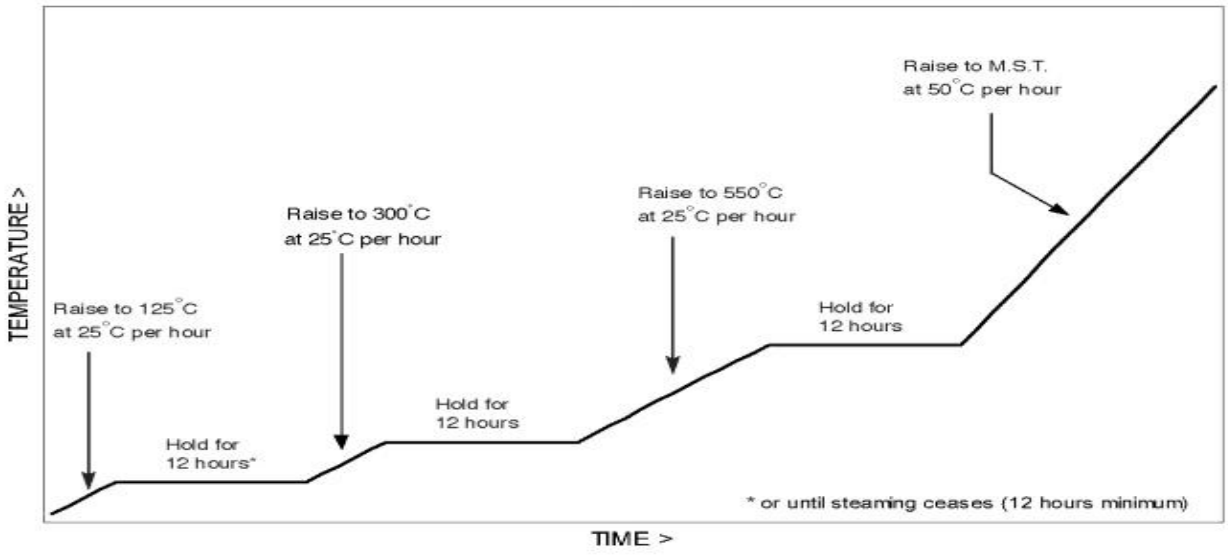




Calcestruzzi refrattari vibrati ad alta resistenza meccanica, ideali per Blocchi prefabbricati, suole e pareti di forni industriali.

nome	*temperatura*	*Densità*	*% allumina*	*% acqua di impasto*
Vibrotek 54 C	*1500 °C*	*2200*	*50*	*7,5 – 9,0*
Vibrotek 55 A	*1600 °C*	*2400*	*55*	*4,5 - 6,5*
Vibrotek 60	*1600 °C*	*2480*	*63*	*5,5 – 6,5*
Vibrotek 80	*1650 °C*	*2700*	*85*	*6 – 8*
Didurit M 60	*1650 °C*	*2490*	*61*	*5,4 – 6*
Didurit B 83-6	*1700 °C*	*2850*	*82,5*	*4,7 - 5,7*
Didurit F 50-6	*1500 °C*	*2350*	*51*	*5,5 – 6,5*

Diagramma di salita in temperatura (preriscaldo – essicamento)



C A L C E T R U Z Z I R E F R A T T A R I A U T O C O L A B I L I

T R I M O R M O R F L O



nome	temperatura	Densità	% allumina	% acqua impasto
Morflo 160	1600 °C	2400	52	5,2-6,4
Morflo 165AL	1650 °C	2640	61	5 -6,4
Morflo 170	1700 °C	2800	84	5,5 -6,5

I N T O N A C I R E F R A T T A R I D A R I P A R A Z I O N E

nome	temperatura	Densità	% allumina	% acqua impasto
INSULBOND	1500 ° C	1830	47	4,5 - 5
INSULBOND AL	1400 ° C	1800	47	4,5 - 5
DIPLASTIT B65	1650 °C	2100	63	12 – 18

C A L C E T R U Z Z I I S O L A N T I F I R E L I T E



nome	temperatura	Densità	% allumina	% acqua impasto
FIRELITE LW-RK	970 °C	590	24,7	70 – 80
FIRELITE BM	870 °C	500	24,7	110
FIRELITE 124	1100 °C	900	32	55
FIRELITE 14	1100 °C	1060	31,4	36
FIRELITE 105	1100 °C	640	35	90
FIRELITE 80	1100 °C	820	34	70 – 80
FIRELITE 110	1100 °C	1100	38	50 – 60
FIRELITE 20 XL	1230 °C	780	37,1	68
FIRELITE LW HS	1320 °C	1250	38,8	29
FIRELITE 2500	1370 °C	1420	44,4	38

C A L C E T R U Z Z I I S O L A N T I D E F E R I Z Z A T I F I R E L I T E

nome	temperatura	Densità	% allumina	% acqua impasto
FIRELITE 2300VLI	1260 °C	860	47,4	70
FIRELITE 2600 LI	1430 °C	1140	58	49
FIRELITE 2800 LI	1540 °C	1350	79,7	35

C A L C E S T R U Z Z I R E F R A T T A R I A L T A A L L U M I N A

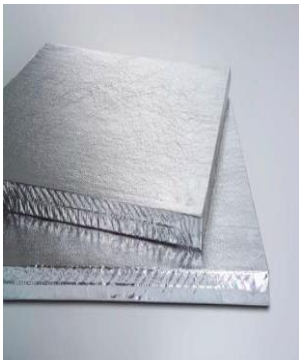
F I R E C R E T E - T R I M O R - C O M P R I T

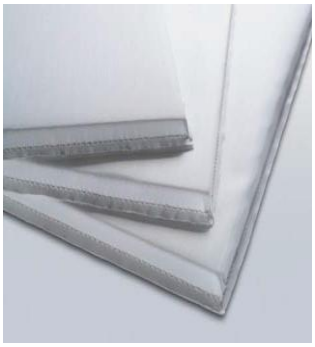
nome	temperatura	Densità	% allumina	% acqua impasto
FIRECRETE 5X	1650 °C	2550	94	11
FIRECRETE 95	>1800 °C	2570	94,1	10
1800 CASTABLE	1800 °C	2890	96,5	7 – 8
COMPRIT B 72-6	1450 °C	2540	72	9 – 10

M I C R O P O R O S O (W D S)

POREXTHERM

F l e x i b l e A l **F l e x i b l e p i p e** **H i g h** **H i g h G l a s s**



L a m b a f l e x

1 0 0 0 ° C



L a m b a f l e x s u p e r

1 1 0 0 ° C



Elevato abbattimento termico con spessori ridotti

FLEXIBLE AL	*SPESSORI (mm) 10,15,20,25,30*	*formati 500 x 250 500 x 500 1000 x 500 1000 x 650*
FLEXIBLE PIPE	*SPESSORI (mm) da 10 a 30*	*formati 1000 x 600*
HIGH - ULTRA	*SPESSORI (mm) 10,12,15,17,20,25,30,35,40,45,50*	*formati 1000 x 600 600 x 500*
HIGH GLASS	*SPESSORI (mm) 10,12,15,17,20,25*	*formati 1000 x 600 600 x 500*
LAMBAFLEX	*SPESSORI (mm) 3,5,7,10*	*formati 500 x 250 500 x 500 1000 x 500*
LAMBAFLEX SUPER	*SPESSORI (mm) 3,5,7,10*	*formati 500 x 250 500 x 500 1000 x 500*

M A S T I C I F I B R O S I

DISTRIBUTORI ESCLUSIVI SU LICENZA

FILL BIO PLUS 1200 °C



FILL BIO 607 HT 1300 °C



FILL 140 CHEM 1430°C



Pasta cremosa color bianco / grigio chiaro.

Mastice fibroso utile per stuccature o incollature su prodotti refrattari in genere, quali:
- siviere e "gusci" ceramici preformati (componenti ceramici in genere);
- composti in silice fusa;
- mattoni refrattari (densi e/o isolanti);
- intercapedini createsi tra la carpenteria e l'isolamento di impianti termici (forni industriali, caldaie, etc.).
Specifico per l'industria metallurgica di leghe non ferrose e per impianti termici industriali (essiccatoi, forni, caldaie, etc.)

Disponibile in cartucce da 300 g, salsicciotti per pistole pneumatiche da 0,6 kg e 1,5 kg

e in fusti da 5 e 20 kg



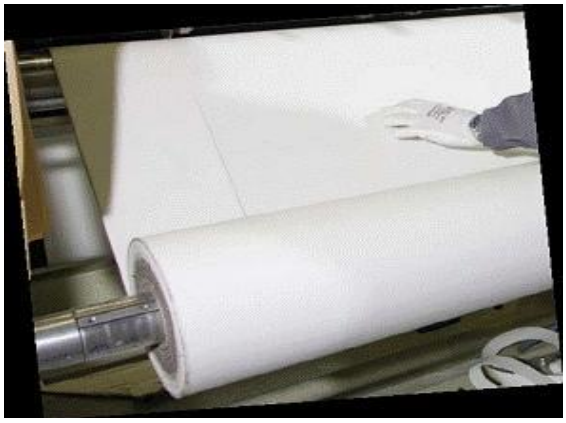
I VANTAGGI sono molteplici:
Si stende facilmente con l'utilizzo di rullo, pennello o spatola, grazie alla sua composizione cremosa ha un'ottima resistenza al calore senza dare fenomeni di "rigonfio", causa principale della usuale rottura dei manufatti refrattari incollati.
Grazie ai componenti in essa contenuti non altera le qualità dei composti incollati, non rilascia fumi in prima cottura e garantisce un'ottima presa tra gli elementi riparati.

S U P E R W O O L P L U S P A P E R 1 2 0 0 ° C

S U P E R W O O L 6 0 7 H T P A P E R 1 3 0 0 ° C

Il Superwool Plus Paper è composto da fibra Superwool Plus e da una piccola percentuale di leganti organici che facilitano la sua manipolazione a freddo.
Il Superwool 607 HT Paper è un prodotto isolante, composto da fibre Superwool 607 HT legate con una piccola percentuale di leganti organici. Ha ottime caratteristiche isolanti ed eccezionale facilità di manipolazione

Entrambi molto flessibili e resistenti alle lacerazioni, si prestano particolarmente bene ad ogni tipo di lavorazione (incollagglo, taglio, avvolgimento, piegatura).
Durante il primo riscaldo tra i 180°C e i 300°C il legante organico brucia senza residui.



SUPERWOOL PLUS PAPER
TEMPERATURA MASSIMA 1200 °C

SUPERWOOL 607 HT PAPER
TEMPERATURA MASSIMA 1300 °C

Disponibile sp. 0,5 -1-2-3-4-5-6-7-8-9-10 mm ***h= 500 – 610 -1000 - 1220 mm***



T R E C C E E C O R D O N I

Trecce e cordoni in fibra di Vetro, ceramica e Biosolubile ideali per la tenuta di porte e Battute di forni e caldaie industriali.
Da 500 °C a 1000 °C

- *Disponibili rinforzate inconel*

I N D U R E N T I

Indurente per fibra: ***Cerapreg*** *o* ***Ludox P-X 30****, Ideale per proteggere le fibre sulle superfici più sollecitate.*

Cerapreg: fusti da 5 litri



Temperatura 1260 °C

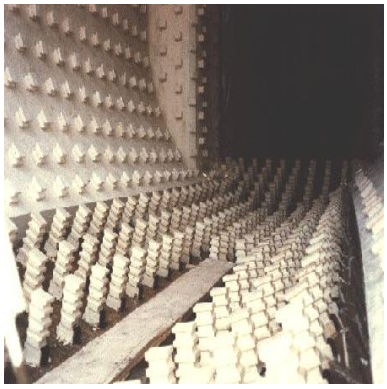
Ludox P-X 30 fusti da 5 e 20 litri



Temperatura 1000 °C

A N C O R A G G I C E R A M I C I E M E T A L L I C I

STEIN 60 P







Ancoraggio ceramico Stein 60 P Analisi chimica

Silica SiO_2	*% - 32.0*
Titania TiO_2	*% - 2.5*
Alumina Al_2O_3	*% - 61.0*
Iron Oxide Fe_2O	*% - 1.5*
Calcio + Magnesio CaO+MgO	*% - 0.3*
Sodium Oxide + Potassium Oxide $Na_2O + K_2O$	*% - 0.2*
Phosphorous PentoxideP_2O_5	*% - 3.0*
Bulk Density	*kg/m³ 2500*





C A R B U R O D I S I L I C I O



Mattoni, guide, piastre, guaine, pezzi speciali a disegno e calcestruzzi in carburo di silicio.

Qualità pezzi speciali ***Sisic , Ssic , Rsic e Nsic.*** *Qualità calcestruzzo* ***LC 904****.*

Caratteristiche tecniche, analisi chimica e possibilità di realizzazione, verranno forniti su richiesta.

F I B R A S O T T O V U O T O

Superwool 607 HT VF Products 1300 °C







Pezzi formati sotto-vuoto, a base di lana isolante per alta temperatura.

VANTAGGI
• Facilità d'impiego • Forme "su misura" • Bassa conducibilità termica • Buona resistenza all'erosione e rigidità • Ottime proprietà di resistenza meccanica • Bassa capacità termica e leggerezza • Buone prestazioni • Resistenza all'acciaio e al ferro fusi • Non reagisce con mattoni alluminosi nelle applicazioni alla temperatura d'utilizzo.

APPLICAZIONI
• Canali di colata per metalli ferrosi e non ferrosi. • Isolamento degli stopper.
• Back-up siviere • Isolamento delle busette di colata continua • Passarulli dei forni a rulli di acciaieria. • Stampi formatura del vetro • Isolamento delle testate del fascio tubiero delle caldaie.• Isolamento negli elettrodomestici

C E M E N T O P L A S T I C O D A R I P A R A Z I O N E

S U R E B O N D 7 0 P W

Temperatura 1600°C



SiO_2	TiO_2	Al_2O_3	Fe_2O_3	CaO	MgO	$Na_2O + K_2O$	P_2O_5
25.3	1.6	69.1	0.9	0.1	0.2	0.3	2.4

P L A S T I C O I N P A N I R A M 8 5 H S

Temperatura 1650°C



SiO_2	TiO_2	Al_2O_3	Fe_2O_3	CaO	MgO	$Na_2O + K_2O$	P_2O_5
8.8	2.3	82.9	0.8	0.3	0.2	0.5	3.6

C O L L A P E R F I B R E E M A T T O N I B E L C O L L E M S

Temperatura 1000°C



SiO_2	TiO_2	Al_2O_3	Fe_2O_3	CaO	MgO	$Na_2O + K_2O$	
75.5	0.6	12.6	1.0	0.1	0.1	9.8	

V E R M I C U L I T E P R E S S A T A T E C H N O - P H Y S I K



PROPRIETA' FISICHE

Temperatura di classificazione (°C)	*1100*
Densità applicata (kg/m³)	*400 – 600 - 750 - 850 - 1200*

DIMENSIONI

LASTRE SF 400	*1020X620X25mm*	*PL. da 72 pz.*
LASTRE SF 400	*1020X620X50mm*	*PL. da 36 pz.*
LASTRE SF 600	*1020X620X20mm*	*PL. da 90 pz.*
LASTRE SF 600	*1020X620X25mm*	*PL. da 72 pz.*
LASTRE SF 600	*1020X620X30mm*	*PL. da 60 pz.*
LASTRE SF 600	*1020X620X40mm*	*PL. da 44 pz.*
LASTRE SF 600	*1020X620X50mm*	*PL. da 36 pz.*
LASTRE SF 750	*1020X620X20mm*	*PL. da 90 pz.*
LASTRE SF 750	*1020X620X25mm*	*PL. da 72 pz.*
LASTRE SF 750	*1020X620X30mm*	*PL. da 60 pz.*
LASTRE SF 750	*1020X620X40mm*	*PL. da 44 pz.*
LASTRE SF 850	*1020X620X20mm*	*PL. da 90 pz.*
LASTRE SF 850	*1020X620X25mm*	*PL. da 72 pz.*
LASTRE SF 850	*1020X620X30mm*	*PL. da 60 pz.*
LASTRE SF 1200	*1000X600X25mm*	*Su richiesta*

Su richiesta è possibile realizzare pezzi speciali a disegno o lastre grandi da 1250 x 1020.

Refrattari
Generali
Veneto s.r.l.

Refrattari Generali Veneto s.r.l.

via Roma 67/A - 35010 - Villanova di Camposampiero
Padova - Italia
C.F. e P. IVA 04241150285 - CCIAA PD 373764
Tel. +39 049 9221360 - Fax +39 049 9221175
email: info@rg-veneto.it
www.rgveneto.it